WZÓR OFERTY

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

REGON ………………………………………………..

Protech Sp. z o.o.

ul. Romana Rybarskiego 1

32-640 Zator

NIP: 551-261-48-83, REGON: 122521463

W odpowiedzi na Państwa zapytanie z dnia 16.11.2021 przedstawiam poniżej naszą ofertę:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Towaru | Wartość netto  [PLN] | Wartość VAT [PLN] | Wartość brutto  [PLN] |
| Walcarka – 1 szt. |  |  |  |

Termin realizacji zamówienia: 20.12.2021

Gwarancja: ……………………………………………………………………

Oferta ważna do dnia (min. 30 dni): ....................................................

Z poważaniem

|  |  |
| --- | --- |
|  | ...........................................................................  (pieczątka i podpis) |

Załączniki :

* Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
* Wypełniona tabela potwierdzająca spełnienie kryteriów technicznych

Miejscowość ………………………, dn. ……………………

Oświadczenie o braku powiązań

osobowych lub kapitałowych z zamawiającym

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

REGON ………………………………………………..

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe ogłoszone przez firmę PROTECH Sp. z o.o. na dostawę walcarki, oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy   
a wykonawcą, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
* posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika   
  z przepisów prawa lub nie został określony przez Operatora Programu
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy,   
  w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

......................................................................................

(pieczątka i podpis)

Tabele potwierdzające spełnienie kryteriów technicznych

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tabela parametrów technicznych maszyny zgodnie z zapytaniem ofertowym** | | | | | | |
| **Wymagania** | | | **Oferowane urządzenie (podać parametr oferowanego urządzenia lub potwierdzić spełnienie wymogu\*)** | | **Cena netto oferowanego urządzenia** | |
| **\*UWAGA: W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 PODANE SĄ DANE LICZBOWE, W KOL. 3 NALEŻY PODAĆ WARTOŚĆ LICZBOWĄ PARAMETRU OFEROWANEGO URZĄDZENIA.**  **W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 ISTNIEJE ZAPIS „WYMAGANE” NALEŻY STWIERDZIĆ, CZY OFEROWANE URZĄDZENIA SPEŁNIA TEN WYMÓG CZY NIE (TAK / NIE).** | | | | | | |
| korpus spawany, odprężany | wymagane |  | |  | |
| możliwość integrowania walcarki do blach z różnymi urządzeniami | wymagane |  | |
| automatyczne urządzenia do załadunku i rozładunku w opcji | wymagane |  | |
| jednostka do obróbki kształtowej do wykonania w cyklu automatycznym, wstępne podginanie, zwijanie stożków, poszerzeń, zwężeń, w połączeniu z operacjami walcowania, gratowania, obróbki czołowej na peryferyjnych urządzeniach | wymagane |  | |
| napięcie zasilania | min. 400 V ± 10% |  | |
| moc silników | min 4 kW |  | |
| prąd znamionowy | min 32 A |  | |
| układ hydrauliczny - pojemność zbiornika min. 90 litrów | wymagane |  | |
| wysokość ładowania blachy | min. 875 mm |  | |
| kierunek walcowania - w prawo lub w lewo, możliwość wyboru | wymagane |  | |
| średnica górnej rolki | min. Ø 150 mm |  | |
| średnica dolnej rolki | min. Ø 150 mm |  | |
| maksymalny promień wstępnego gięcia | min. 150 mm |  | |
| bezstopniowa regulacja prędkości | wymagane |  | |
| sterowanie NC | wymagane |  | |

......................................................................................

(pieczątka i podpis)