WZÓR OFERTY

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

REGON ………………………………………………..

Protech Sp. z o.o.

ul. Romana Rybarskiego 1

32-640 Zator

NIP: 551-261-48-83, REGON: 122521463

W odpowiedzi na Państwa zapytanie z dnia 15.07.2021 przedstawiam poniżej naszą ofertę:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Towaru | Wartość netto[PLN] |  Wartość VAT [PLN] | Wartość brutto[PLN] |
|  |  |  |  |

Termin realizacji zamówienia: 31.08.2022

Gwarancja: …………………………………………………….

Oferta ważna do dnia (min. 30 dni): ..................................................

Z poważaniem

|  |  |
| --- | --- |
|  | ......................................................................................(pieczątka i podpis) |

Załączniki :

* Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
* Wypełniona tabela potwierdzająca spełnienie kryteriów technicznych

Miejscowość ………………………, dn. ……………………

Oświadczenie o braku powiązań

osobowych lub kapitałowych z zamawiającym

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

REGON ………………………………………………..

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe ogłoszone przez firmę PROTECH Sp. z o.o. na dostawę lakierni proszkowej, oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
* posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

 ......................................................................................

(pieczątka i podpis)

Tabele potwierdzające spełnienie kryteriów technicznych

|  |
| --- |
| **Tabela parametrów technicznych maszyny zgodnie z zapytaniem ofertowym**  |
| **Wymagania** | **Oferowane urządzenie (podać parametr oferowanego urządzenia lub potwierdzić spełnienie wymogu\*)** | **Cena netto oferowanego urządzenia** |
| **\*UWAGA: W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 PODANE SĄ DANE LICZBOWE, W KOL. 3 NALEŻY PODAĆ WARTOŚĆ LICZBOWĄ PARAMETRU OFEROWANEGO URZĄDZENIA.** **W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 ISTNIEJE ZAPIS „WYMAGANE” NALEŻY STWIERDZIĆ, CZY OFEROWANE URZĄDZENIA SPEŁNIA TEN WYMÓG CZY NIE (TAK / NIE).** |
| strefa przygotowania powierzchni składająca się z min. 5 stref - w tym separator oleju, wymiennik ciepła, instalacja wody demi, system dozowania oraz przewodności | wymagana  |  |  |
| strefa przygotowania powierzchni wykonana z PP przystosowana do łatwej rozbudowy w przyszłości do 7 stref | Wymagana |  |
| grzanie cieczy w zbiorniku realizowane poprzez zewnętrzny płytowy wymiennik ciepła | wymagane |  |
| zbiornik w strefie przygotowania powierzchni przygotowany w przyszłości na dodanie wymiennika ciepła | wymagany |  |
| strefa oddmuchu za myjką zintegrowana z oprogramowaniem całej linii | wymagane |  |
| drenaż pomiędzy strefą przygotowania powierzchni, a piecem suszącym do zbierania nadmiaru wody wykonany z PP | wymagany |  |
| zabezpieczenie podłogi wokół strefy przygotowania powierzchni z PP zintegrowane z oprogramowaniem całej linii | wymagane |  |
| piec suszący wraz z systemem odzysku ciepła | wymagany |  |
| wykonany z paneli warstwowych zaizolowanych, konstrukcja bez mostków cieplnych | Wymagane |  |
| tunel chłodzący po piecu suszącym – z możliwością zarządzania dystrybucją ciepłego powietrza | wymagany |  |
| min. 1 kabina oraz komplet aplikacji proszkowej – wykonana z tworzywa sztucznego, z poziomym układem pistoletów automatycznych, wyposażona w 2 stanowiska do lakierowania ręcznego | wymagana |  |
| deklaracja CE na całą instalację | wymagana |  |
| piec utwardzający oraz 2 x podwójne kurtyny powietrzne – wykonany z paneli warstwowych zaizolowanych, konstrukcja bez mostków cieplnych | wymagany |  |
| tunel chłodzący po piecu utwardzającym z możliwością zarządzania dystrybucją ciepłego powietrza | wymagany |  |
| wstępna strefa żelowania w piecu pozwalająca na wprowadzanie niezależnie dwóch różnych kolorów na trawersach | wymagana |  |
| produkty zawieszone na trawersach | wymagany |  |
| max. długość  | 3.000 mm |  |
| max. szerokość  | 1.000 mm |  |
| max. wysokość  | 1.800 mm |  |
| system transportowy – Power&Free z możliwością tworzenia receptur produkcyjnych | Wymagany |  |
| strefa załadunku oraz rozładunku wyposażone w windę ułatwiającą wieszanie i zdejmowanie elementów | Wymagana |  |
| oprogramowanie informatyczne przystosowane do zbierania danych produkcyjnych i ich eksportu | wymagane |  |

......................................................................................

(pieczątka i podpis)