WZÓR OFERTY

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

REGON ………………………………………………..

Protech Sp. z o.o.

ul. Romana Rybarskiego 1

32-640 Zator

NIP: 551-261-48-83, REGON: 122521463

W odpowiedzi na Państwa zapytanie z dnia 28.05.2021 przedstawiam poniżej naszą ofertę:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Towaru | Wartość netto[PLN] |  Wartość VAT [PLN] | Wartość brutto[PLN] |
| Tokarka CNC – 1 szt. |  |  |  |

Termin realizacji zamówienia: ................................................................

Gwarancja: ……………………………………………………………………

Oferta ważna do dnia (min. 30 dni): ....................................................

Z poważaniem

|  |  |
| --- | --- |
|  | ...........................................................................(pieczątka i podpis) |

Załączniki :

* Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
* Wypełniona tabela potwierdzająca spełnienie kryteriów technicznych

Miejscowość ………………………, dn. ……………………

Oświadczenie o braku powiązań

osobowych lub kapitałowych z zamawiającym

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa ………………………………………………..

Adres siedziby …………………………………….

NIP ……………………………………………………..

REGON ………………………………………………..

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe ogłoszone przez firmę PROTECH Sp. z o.o. na dostawę tokarki CNC, oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy
a wykonawcą, polegające w szczególności na:

* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
* posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika
z przepisów prawa lub nie został określony przez Operatora Programu
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy,
w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

 ......................................................................................

(pieczątka i podpis)

Tabele potwierdzające spełnienie kryteriów technicznych

|  |
| --- |
| **Tabela parametrów technicznych maszyny zgodnie z zapytaniem ofertowym**  |
| **Wymagania** | **Oferowane urządzenie (podać parametr oferowanego urządzenia lub potwierdzić spełnienie wymogu\*)** | **Cena netto oferowanego urządzenia** |
| **\*UWAGA: W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 PODANE SĄ DANE LICZBOWE, W KOL. 3 NALEŻY PODAĆ WARTOŚĆ LICZBOWĄ PARAMETRU OFEROWANEGO URZĄDZENIA.** **W POZYCJACH, W KTÓRYCH W KOL. 2 ISTNIEJE ZAPIS „WYMAGANE” NALEŻY STWIERDZIĆ, CZY OFEROWANE URZĄDZENIA SPEŁNIA TEN WYMÓG CZY NIE (TAK / NIE).** |
| przelot nad osłonami łoża | min. 380 mm |  |  |
| średnica toczenia | min. 210 mm, max. 230 mm |  |
| maksymalna długość toczenia | min. 300 mm, max. 330 mm |  |
| średnica pręta | min. 45 mm, max. 50 mm |  |
| końcówka wrzeciona A2-5 | wymagana  |  |
| uchwyt hydrauliczny 3 szczękowy | min. 6” |  |
| przelot wrzeciona | min. 51 mm |  |
| obroty wrzeciona | min. 6 000 obr/min |  |
| moc wrzeciona S1 100% | min. 7,5 kW, max. 9 kW |  |
| moment silnika wrzeciona | min. 60 Nm |  |
| moc silników osiowych X/Z | min. 1,2 kW |  |
| przesuw w osi X | min. 140 mm, max. 150 mm |  |
| przesuw w osi Z | min. 320 mm, max. 340 mm |  |
| szybki posuw w osi X/Z | min. 24 m/min |  |
| głowica narzędziowa (mocowanie oprawek bezpośrednie) | min. 8 pozycyjna, max. 10 pozycyjna |  |
| trzonek narzędzia | min. 20 mm |  |
| średnica wytaczadła | min. 25 mm |  |
| przesuw konika | min. 290 mm, max. 310 mm |  |
| wysuw pinoli konika | min. 88 mm |  |
| gniazdo pod kieł obrotowy Morse 4 | wymagane |  |
| dokładność pozycjonowania | +/- 0,005 mm |  |
| powtarzalność pozycjonowania | 0,005 mm |  |
| tokarka ze skośnym łożem | wymagana |  |
| system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic olejem | wymagany |  |
| elektroniczne kółko ręczny | wymagane |  |
| przelotowy, hydrauliczny cylinder uchwytu | wymagany |  |
| komplet szczęk miękkich i twardych | wymagany |  |
| transporter wiórów | wymagany |  |
| oprawka do toczenia poprzecznego 2 szt. | wymagana |  |
| uchwyt walcowy pod wytaczadła 2 szt. | wymagany |  |
| przygotowanie pod podajnik pręta | wymagany |  |
| chwytak obrobionych detali | wymagany |  |
| lampa sygnalizująca stan pracy tokarki | wymagana |  |
| elementy do ustawienia maszyny na hali | wymagane |  |
| wymiennik ciepła szafy elektrycznej | wymagany |  |
| prowadnice toczne w osiach X/Z | wymagany |  |
| monitor min. 10,4 '' TFT color | wymagany |  |
| programowanie dialogowe | wymagane |  |
| czas obróbki bloku 4 ms | wymagane |  |
| interfejs danych: USB, Ethernet | wymagane |  |
| programowanie DIN/ISO | wymagane |  |
| graficzna symulacja programu | wymagana |  |
| cykle stałe wiercenie, rowkowanie, gwintowanie | wymagane |  |
| sterowanie w języku polskim | Wymagane |  |  |
| instrukcja użytkownika w języku polskim | wymagana |  |

......................................................................................

(pieczątka i podpis)